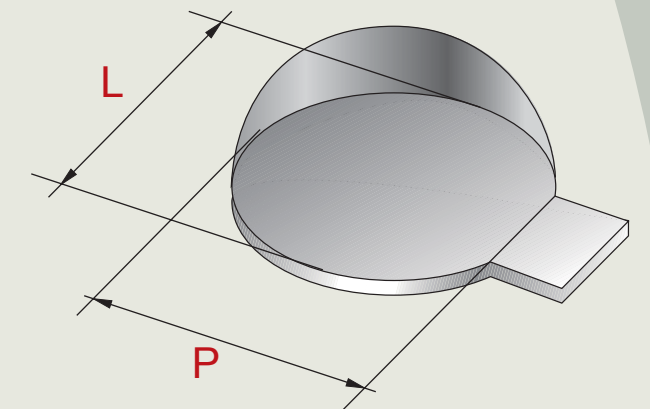
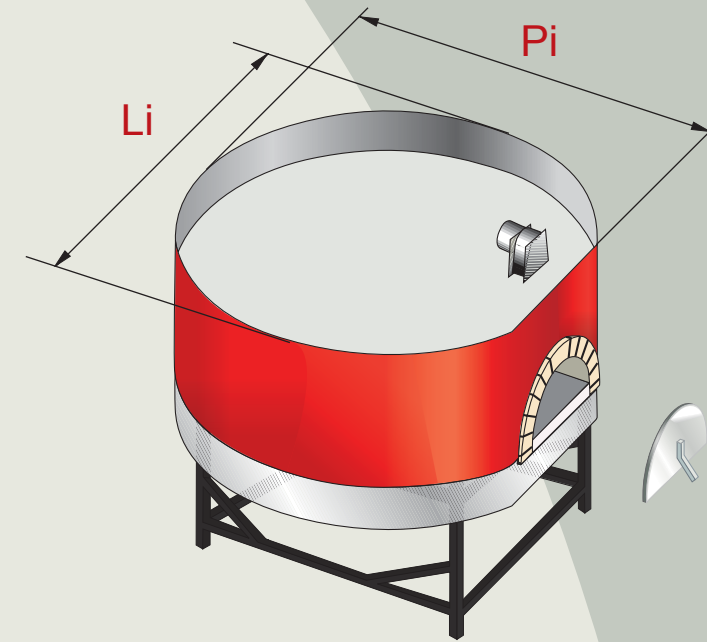


COMPOSIZIONE DEI FORNI A LEGNA PROFESSIONALI.



- 1 Cavalletto portante in tubolare di ferro a sezione quadrata, verniciato a fuoco.
- 2 Piattaforma di sostegno in acciaio, rinforzata con tubolari a sezione quadra verniciata a fuoco.
- 3 Isolamento di base costituito da un doppio strato di tavelloni isolanti P.V. 450 KG./MC.
- 4 Piano di cottura MONOBLOCCO, di cm. 7 di spessore, ottenuto con calcestruzzo refrattario vibrato.
- 5 Spicchi Calotta con spessore 8/10 cm. e Voltino Bocca ottenuti con lo stesso calcestruzzo utilizzato per il piano di cottura.
- 6 Davanzalino bocca in calcestruzzo refrattario, rivestito con mantellina anti usura in Acciaio Inox AISI 304.
- 7 Archetto sporgente dalla carenatura di contenimento per uno spessore di 5 cm.
- 8 Fogli Carenatura di contenimento in acciaio preverniciato a fuoco con vernice lavabile e anti ruggine
- 9 Cappetta raccordo fumi calibrata in Acciaio verniciato con vernice resistente alle temperature.
- 10 Stuccatura di giunzione tra gli spicchi della calotta, ed il piano di cottura e gli spicchi, in cemento plastico refrattario ad alta tenuta e temperatura massima di esercizio di 1,400°C.
- 11 Isolamento della calotta in Fiocco e Materassino di Fibra di Caolino per uno spessore minimo di 10 cm. sino a più di 20 cm. Temperatura massima di esercizio 1,400°C.
- 12 Portellino chiusura bocca.



Mod	L	P	Pi	Li
120	1180	1250	1600	1550
140	1400	1350	1800	1700
140/160	1400	1550	1800	1950
140/180	1400	1750	1800	2150